



Product Service

CERTIFIKÁT

Č. Z2 17 12 22757 999

Držitel certifikátu:**HAGS Aneby AB**Grännavägen 7
578 23 Aneby
Sweden**Zkušební značka:****Produkt:****Vahadlová houpačka
(houpací zařízení)**

Produkt byl dobrovolně podroben zkoušce, zda vyhovuje základním požadavkům a proto může být označen shora uvedenou zkušební značkou. Dodržování pokynů uvedených na druhé straně je nezbytně nutné.

Zkušební protokol číslo:

713124267-8

Platný do:

2022-12-26

Datum: 2018-01-12

(Tobias Hofmann)

Strana 1/2





Product Service

Certifikát
Č. Z2 17 12 22757 999

Model(y):

HAGS Rocking equipment
Anky; Ararat; Baronessa; Biky; Blinky; Bob;
Bonnie; Bronco; Bruno; Cary; Cat; Clay;
Dario; Ely; Farmy; Firy; Grolly; Hilly; Indy;
Jetsky; Jumbo; Klimp; Klump; Laddy; Leya;
Lucky; Maggy; Mayflower; Milton; Mobilus;
Mollie; Moon Buggy; Moses; Multipondo;
Ofy; Ovis; Pandy; Pelli; Phytton; Piggy; Prinsy;
Rally; Rocky; Sally; Salmo; Sam; Scooty;
Simmy; Siry; Springtime; Turle; Vespy;
Willy; Vippy; Oscar ; Yabber

Základní data:

Vybavení HAGS Rocking (houpačky a houpadla)

Ocelový materiál: elektricky galvanizovaná a práškem lakovaná nebo žárově galvanizovaná.

Materiály: Tvary z 15mm a 18mm HPL. Rám z trubkovité oceli, 25, 102 a 140 mm.

Houpací prvek: plášť pružiny z žárově galvanizovaného kovu s ocelovou pružinou nebo torzním prvkem.

Materiál sedačky: pěna / polyethen / HPL / Eco-grip

Ukotvení: Zapuštěná betonová deska
Zapuštěný betonový základ/rám
Betonové základy přímo na místě instalace
Ukotvení do betonu (expanzní šroub)

Vybavení se instaluje na pružinu, kyvný rám nebo sloupek.

Ocelový materiál: elektricky galvanizovaná a práškem lakovaná nebo žárově galvanizovaná a práškem lakovaná.

Materiály: Tvary z 15mm a 18mm HPL. Rám z trubkovité oceli, 25, 102 a 140 mm.

Pružina: plášť pružiny z žárově galvanizovaného kovu s ocelovou pružinou.

Materiál sedačky: HPL / polyuretan nebo EPDM

Ukotvení: Zapuštěná betonová deska
Zapuštěný betonový základ/rám
Betonové základy přímo na místě instalace
Ukotvení do betonu (expanzní šroub)

Přezkoušeno podle:

DIN EN 1176-1:2017
EN 1176-1:2017
DIN EN 1176-6:2017
EN 1176-6:2017

Produkční místo:

22757

Strana 2/2

TMF